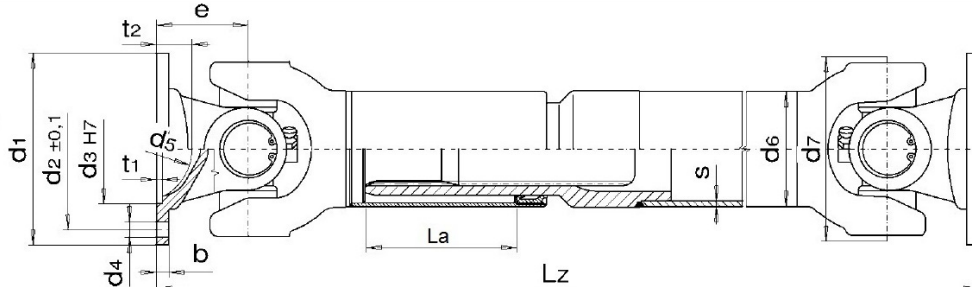


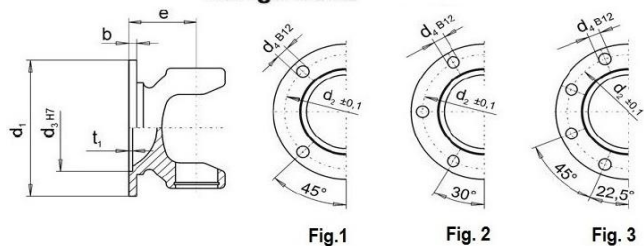


Esecuzione
Codice 46

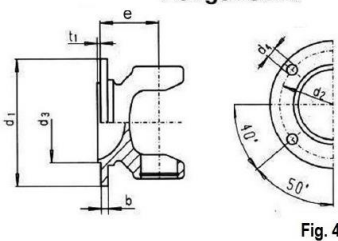


Allungamento
Standard
La=80 mm
Tubo d6+S
54x4
Ingombro
Rotazione
98 mm

Flange »DIN«

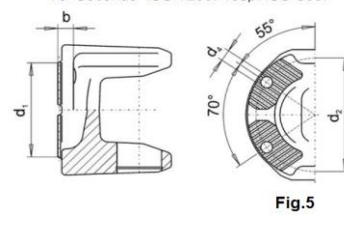


Flange »SAE«



Flange »XS /KV«

70° Secondo ISO 12667 resp. ISO 8667



DIN

	Figura	d1	d4	d3	d2	e	β max.	Lz minima realizzabile
90	1	90	4x8.2	47	74.5	58	25°	410
100	2	100	6x8.2	57	84	58	25°	410
120	3	120	8x8.2	75	101.5	58	25°	410
120	3	120	8x10.2	75	101.5	58	25°	410

SAE

	Figura	d1	d4	d3	d2	e	β max.	Lz minima realizzabile
1300	4	97	4x10.2	60.32	79.35	58	25°	410
1400	4	116	4x12.2	69.85	95.27	58	25°	410
1400	4	116	4x11.1	69.85	95.27	58	25°	410

XS / KV

	Figura	d1	d4	d3	d2	e	β max.	Lz minima realizzabile
120	5	120	4x11.1	KV/XS	100	58	25°	410

-Flange speciali a richiesta

MK CARDAN

ALBERI CARDANICI



ingrassatore centrale



MdB= 2000 Nm

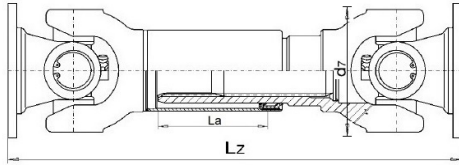
SERIE 420

MdG= 3000 Nm

β max= 25°

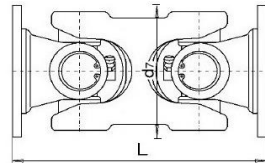
Dimensione Crociere: 30.17x81.7

Esecuzione
Codice 44
Scorrevole
Corta



Flangia	e	β max	Lz minima realizzabile	e	β max	Lz minima realizzabile	La
DIN 90	46	25°	280	58	25°	304	30
DIN 100	46	25°	280	58	25°	304	30
DIN 120	46	25°	280	58	25°	304	30
SAE 1300	46	25°	280	58	25°	304	30
SAE 1400	46	25°	280	58	25°	304	30
KV/XS120	58	25°	304				

Esecuzione
Codice
315
Giunto
Doppio
ad H



Flangia	e	β	L	Flangia	e	β max	L
DIN 100	46	25°	162	DIN 100	58	25°	186
DIN 120	46	25°	162	DIN 120	58	25°	186
SAE 1300	46	25°	162	SAE 1300	58	25°	186
SAE 1400	46	25°	162	SAE 1400	58	25°	186

L / Lz superiore ed inferiore a quella indicata è realizzabile a richiesta – La = allungamento speciale superiore a quello indicato è realizzabile a richiesta