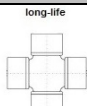


MK CARDAN

ALBERI CARDANICI



MdB= 1800 Nm

SERIE 43

MdG= 2600 Nm

Dimensione Crociere: 30x81.7

**Esecuzione
Codice 46**

**Allungamento
Standard
La=110 mm**

**Tubo d6+S
60x3
76.2x2.41**

**Ingombro
Rotazione
98 mm**

**Esecuzione
Codice 56**

**Alto
Allungamento
La=250 mm**

**Tubo d6+S
60x3
76.2x2.41**

**Ingombro
Rotazione
98 mm**

Flange »DIN«

Flange »SAE«

Flange »XS /KV«
70° Secondo ISO 12667 resp. ISO 8667

DIN

	Figura	d1	d4	d3	d2	e	β max. d6 60	β max. d6 76.2	Lz min. realizz. per La=100	Lz min. realizz. per La= 250
90	1	90	4x8.20	47	74.50	58	33°	25°	410	610
100	2	100	6x8.20	57	84	58	33°	25°	410	610
120	3	120	8x8.20	75	101.50	58	33°	25°	410	610
120	3	120	8x10.20	75	101.50	58	33°	25°	410	610

SAE

	Figura	d1	d4	d3	d2	e	β max. d6 - 60	β max. d6 -76.2	Lz min. realizz. per La=100	Lz min. realizz. per La= 250
1300	4	97	4x10.2	60.32	79.35	58	33°	25°	410	610
1400	4	116	4x12.2	69.85	95.27	58	33°	25°	410	610
1400	4	116	4x11.1	69.85	95.27	58	33°	25°	410	610

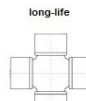
XS/KV

	Figura	d1	d4	d3	d2	e	β max. d6 - 60	β max. d6 -76.2	Lz min. realizz. per La=100	Lz min. realizz. per La= 250
120	5	120	4x11.1	KV/XS	100	54	25°	25°	402	602

-Flange speciali a richiesta

MK CARDAN

ALBERI CARDANICI



Dimensione Crociere: 30x81.7

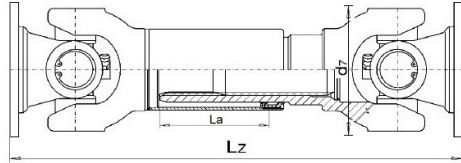
MdB= 1800 Nm

SERIE 43

MdG= 2600 Nm

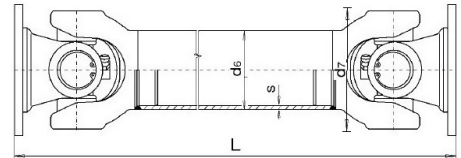
β max= 25° - 33°

Esecuzione
Codice 44
Scorrevole
Corta



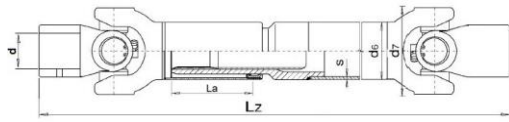
Flangia	e	β max	Lz minima realiz.	e	β max	Lz minima realizzabile	La= Allung.
DIN 90	46	25°	234	58	25°	258	20
DIN 100	46	25°	234	58	25°	258	20
DIN 120	46	25°	234	58	25°	258	20
SAE 1300	46	25°	234	58	25°	258	20
SAE 1400	46	25°	234	58	25°	258	20
KV/XS120	58	25°	258				

Esecuzione
Codice 48
Fissa con
Tubo



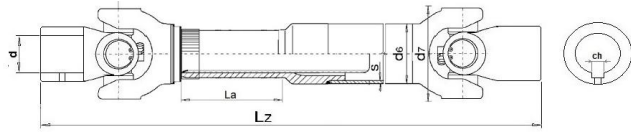
Flangia	e	L min realizzabile	β max d6 60mm	β max d6 76.2mm
DIN 90	58	252	33°	25°
DIN 100	58	252	33°	25°
DIN 120	58	252	33°	25°
SAE 1300	58	252	33°	25°
SAE 1400	58	252	33°	25°
KV/XS120	54	268	25°	25°

Esecuzione
Codice 26
Scorrevole
a mozzo



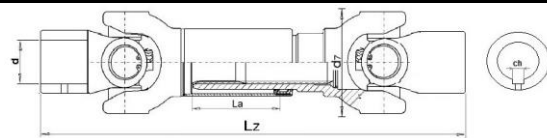
d. H7	Chiavetta ch	Tubo d6+S	β max	Lz min. realizz.	La= Allung.
24÷38	8÷12	60x3	33°	440	+110
24÷38	8÷12	76.2x2.41	25°	440	+110

Esecuzione
Codice 36
Scorrevole
Alto
Allung.



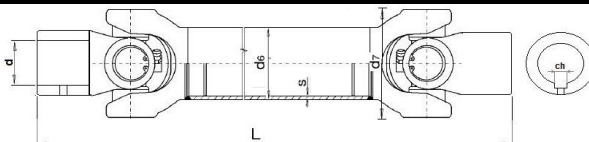
d. H7	Chiavetta ch	Tubo d6+S	β max	Lz min. realizzabile	La= Allung.
24÷38	8÷12	60x3	33°	650	+250
24÷38	8÷12	76.2x 2.41	25°	650	+250

Esecuzione
Codice 34
Scorrevole
Corta



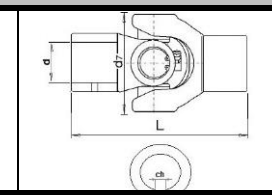
d. H7	Chiavetta ch	Lz min. realizzabile	La= Allungamento
24÷38	8÷12	264	20

Esecuzione
Codice 38
Fissa a
mozzo



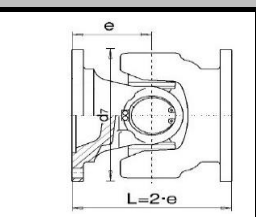
d. H7	Chiavetta ch	Tubo d6+S	β max	L min realizzabile
24÷38	8÷12	60x3	33°	282
24÷38	8÷12	76.2x2.41	25°	282

Esecuzione
Codice 214
Giunto
Semplice
a mozzo



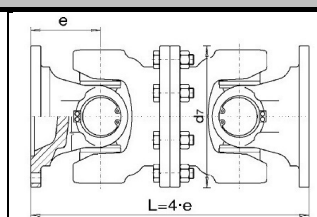
d. H7	Chiavetta ch	L
24÷38	8÷12	146

Esecuzione
Codice 314
Giunto
Semplice



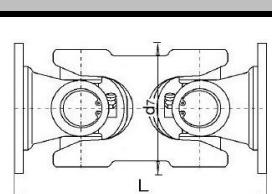
Flangia	L
DIN 90	116
DIN 100	116
DIN 120	116
SAE 1300	116
SAE 1400	116

Esecuzione
Codice 7675
Giunto
Doppio



Flangia	L
DIN 90	232
DIN 100	232
SAE 1100	232
SAE 1300	232
SAE 1400	232

Esecuzione
Codice 315
Giunto
Doppio
ad H



Flangia	e	β	L	Flangia	e	β max	L
DIN 100	46	25°	162	DIN 100	58	25°	186
DIN 120	46	25°	162	DIN 120	58	25°	186
SAE 1300	46	25°	162	SAE 1300	58	25°	186
SAE 1400	46	25°	162	SAE 1400	58	25°	186

L / Lz superiore ed inferiore a quella indicata è realizzabile a richiesta – La = allungamento speciale superiore a quello indicato è realizzabile a richiesta